

- 标准型
- 密封型



非球面精密模压机 (MD13-65)

Aspheric lens precision molding machine
(MD13-65)



广东金鼎光学技术股份有限公司
Guang Dong KingDing Optical Technology Co., Ltd.



扫一扫二维码了解更多

MD13-65 非球面精密模压机

设备特点:

- ★ 本设备适用于玻璃材料、红外材料、光纤管帽材料等非球面镜片（车载、监控、数码、运动、红外硫系、光纤管帽、AR等）的热压成型；
- ★ 本设备可以满足一模一穴、一模多穴的生产需求；
- ★ 本设备操作界面配置电容屏,拥有自主知识产权软件,软件预留定制、升级空间,具有温度异常报警,冷却水、氮气和压缩空气异常报警,成型NG报警,所有报警信息通过声光报警器提示并记录存储,其中:用电量、冷却水、氮气都配置了流量监控系统与装置；
- ★ 注:密封型非球面精密模压机,独特的生产加工工艺,电量消耗比同类设备节能20%以上,氮气消耗节约30%以上等特点；



非球面模压治具



非球面模压镜片



硫系玻璃



红外镜头

规格参数

NO	项目区分	内容	详细规格
1	基本参数	动力源（标准型）	电源：三相200VAC/45KVA、三相380VAC/45KVA（选配） 启动功率：43KW； 运行功率：12~20KW
			压缩空气：0.55MPa±5%，50升/min； 冷却水：0.3MPa，14~25升/min，20±1℃ 氮气：0.3MPa±5%（纯度99.999%），30~40升/min，含氧量≤2ppm
		动力源（密封型）	电源：三相200VAC/45KVA、三相380VAC/45KVA（选配） 启动功率：43KW； 运行功率：10~16KW
			压缩空气：0.55MPa±5%，60升/min； 冷却水：0.3MPa，14~25升/min，20±1℃ 氮气：0.3MPa±5%（纯度99.999%），18~24升/min，含氧量≤2ppm
		模具规格	直径：φ15~φ65mm；高度：20~60mm；方形：50×50mm
		最高工作温度	700°、750° C（选配）升温时间15Min以下
外形尺寸	2200(L)×1560(W)×2000(H)；重量约：1300kg		
2	模具移送	移送	利用气缸和高精度电缸进行模具的移送
3	环境要求	洁净度	10000级以下（推荐1000级以下、或在操作平台上放置百级FFU以保证局部洁净度）
		环境湿度	30~60%，但不可有结露
		环境温度	22℃±3℃，但不可有结露
4	均热板规格	上均热板尺寸	100mm(L)×70mm(W)×10mm(H)
		下均热板尺寸	100mm(L)×78mm(W)×10mm(H)
		均热板材质	合金板、陶瓷板（选配）

广东金鼎光学技术股份有限公司

TEL:+86—760—28183999—855/877

FAX:+86—760—28183666

ADD: 广东省中山市火炬高新技术开发区勤业路2号D栋厂房

Postcode:528437

http://www.kdomgd.com