

密封型



非球面精密模压机 (MD8-90)

Aspheric lens precision molding machine
(MD8-90)



广东金鼎光学技术股份有限公司
Guang Dong KingDing Optical Technology Co., Ltd.



扫一扫二维码了解更多

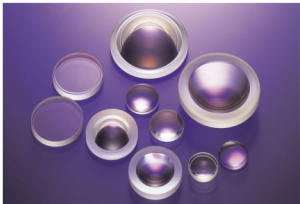
MD8-90 非球面精密模压机

设备特点：

- ★ 本设备适用于大口径非球面镜片的热压成型；
- ★ 本设备可以满足一模一穴、一模多穴的生产需求；
- ★ 本设备操作界面配置电容屏,拥有自主知识产权软件,软件预留定制、升级空间，具有温度异常报警，冷却水、氮气和压缩空气异常报警，成型NG报警，所有报警信息通过声光报警器提示并记录存储，其中：用电量、冷却水、氮气都配置了流量监控系统与装置；



非球面模压治具



非球面模压镜片



硫系玻璃



红外镜头

规格参数

NO	项目区分	内容	详细规格
1	基本参数	动力源	电源：三相200VAC/40KVA、三相380VAC/40KVA（选配） 启动功率：37KW； 运行功率：11~15KW 压缩空气：0.55MPa±5%，55升/min； 冷却水：0.3MPa，14~25升/min，20±1℃ 氮气：0.3MPa±5%（纯度99.999%），14~24升/min，含氧量≤2ppm
		模具规格	直径φ16~φ90mm；方型：85mm×85mm 上下模仁（含预型体）总高度允许高度范围：22mm~68mm 适用范围：一模一穴、一模多穴
		最高工作温度	700°、750° C（选配）升温时间15Min以下
		外形尺寸	2032(L)×1584(W)×2090(H)；重量约：1200kg
2	模具移送	移送	利用气缸和高精度电缸进行模具的移送
3	环境要求	洁净度	10000级以下（推荐1000级以下、或在操作平台上放置百级FFU以保证局部洁净度）
		环境湿度	30~60%，但不可有结露
		环境温度	22℃±3℃，但不可有结露
4	均热板规格	上均热板尺寸	120mm（L）×100mm(W)×10(H)
		下均热板尺寸	120mm（L）×108mm(W)×10(H)
		均热板材质	合金板、陶瓷板（选配）

广东金鼎光学技术股份有限公司

TEL:+86—760—28183999—855/877

FAX:+86—760—28183666

ADD：广东省中山市火炬高新技术开发区勤业路2号D栋厂房

Postcode:528437

<http://www.kdomgd.com>